

GUÍA DE SEGURIDAD EN EL MANEJO DE MATERIALES INDUSTRIALES



INTRODUCCIÓN

¿Sabías que cada año ocurren miles de accidentes laborales relacionados con el manejo inadecuado de materiales? Un simple descuido puede tener consecuencias devastadoras, tanto para los trabajadores como para las empresas.

Imagina una carretilla elevadora que se vuelca, aplastando una carga y poniendo en riesgo a los trabajadores cercanos.

¡No permitas que esto te suceda a ti! Invertir en seguridad en el manejo de materiales no solo protege a tus trabajadores, sino que también optimiza tus procesos y reduce pérdidas económicas.

Esta guía te proporcionará las herramientas y conocimientos necesarios para crear un entorno de trabajo seguro y eficiente.

Desde la identificación de riesgos hasta la implementación de controles adecuados, cada paso que tomes es crucial para garantizar tu bienestar y el éxito de tu empresa.

ÍNDICE

- 02** Introducción
- 03** Índice
- 04** Guía de Seguridad en el
 Manejo de Materiales
- 11** Conclusión
- 12** Contacto

GUÍA DE SEGURIDAD EN EL MANEJO DE MATERIALES INDUSTRIALES

Identificación de riesgos

Cuando estás trabajando en medio de materiales industriales, es fundamental que identifiques los riesgos que podrían surgir al manejarlos. Este paso es fundamental para protegerte a ti mismo y a tus compañeros.

Al comprender los peligros inherentes a las tareas y materiales, podemos implementar medidas preventivas efectivas y reducir significativamente la probabilidad de accidentes y lesiones.

Debes evaluar y entender los posibles peligros asociados con los diferentes tipos de materiales que manejas en el entorno industrial.

A continuación, te mencionamos algunas categorías comunes de riesgos que podrían ser importantes para ti:

1. **Riesgos químicos:** el manejo de productos químicos peligrosos, como ácidos o solventes, es riesgoso porque podrías inhalar vapores o respirar gases tóxicos que pueden causar enfermedades respiratorias. Sufrir quemaduras, dermatitis o alergias por el contacto con la piel y graves problemas por la ingesta accidental.

2. **Riesgos físicos y ergonómicos:** manejar objetos pesados de forma incorrecta, realizar actividades repetitivas o trabajar cerca de maquinaria industrial, podría lastimarte los músculos y articulaciones, también sufrir aplastamiento, caídas, atrapamientos o cortes con objetos afilados. Así mismo, mantener posturas incómodas durante períodos prolongados puede causar dolor y lesiones.

3. **Riesgos biológicos:** en algunos trabajos, como en la industria alimentaria, podrías estar expuesto a materiales biológicos, bacterias, virus, hongos u otros microorganismos que pueden contaminar o causar enfermedades infecciosas.

4. **Riesgos de incendio y explosión:** en entornos altamente inflamables o reactivos aumenta el riesgo de incendio o explosión cuando no se manejan de forma adecuada.

5. **Riesgos ambientales:** manejar correctamente ciertos materiales industriales es importante para evitar la contaminación del suelo, agua o aire. Evitando impactos negativos en el medio ambiente a largo plazo.

6. **Riesgos de radiación:** en industrias como la nuclear o la médica, es crucial manejar correctamente los materiales radiactivos para evitar la exposición a la radiación.

Para identificar y evaluar los riesgos asociados con el manejo de materiales en tu lugar de trabajo, realiza una evaluación exhaustiva, considerando tipos de materiales, procesos industriales, condiciones ambientales y actividades laborales específicas.

Para evaluar los riesgos, se pueden utilizar diferentes métodos, como:

- Inspecciones de seguridad: Realizar recorridos periódicos por el lugar de trabajo para identificar condiciones inseguras.
- Análisis de incidentes: Investigar accidentes e incidentes cercanos para identificar las causas y prevenir que vuelvan a ocurrir.
- Checklists: Utilizar listas de verificación para evaluar los riesgos asociados con diferentes tareas y equipos.
- Análisis HAZOP: Un método sistemático para identificar desviaciones de un proceso y sus posibles consecuencias.

Una vez identificados los riesgos, es necesario implementar medidas de control para eliminarlos o reducirlos al mínimo. Algunas medidas de control comunes incluyen:

- Sustitución: Reemplazar sustancias peligrosas por otras menos peligrosas.
- Controles de ingeniería: Modificar el diseño de las instalaciones o equipos para reducir los riesgos.
- Procedimientos de trabajo seguros: Establecer procedimientos detallados para realizar las tareas de manera segura.
- Equipo de protección personal (EPP): Proporcionar el EPP adecuado para proteger a los trabajadores.
- Señalización: Utilizar señales de seguridad para advertir sobre los peligros.
- Capacitación: Capacitar a los trabajadores sobre los riesgos y las medidas de control.

Equipos que se emplean en el manejo de materiales industriales

El objetivo principal del manejo de materiales es implementar procesos eficientes para gestionar traslados, reducir costos, mejorar flujo de movimientos, optimizar el espacio y el tránsito en la planta, garantizar seguridad y aumentar la productividad.

Para ello, es importante seguir normas industriales establecidas y conocer estrategias, técnicas y herramientas específicas para mantener orden y consistencia en las operaciones logísticas, utilizando sistemas o combinaciones de métodos automatizados, semiautomatizados o manuales según las necesidades del entorno laboral.

Los equipos que se utilizan para el manejo de materiales se dividen en cuatro categorías principales:

1. **Almacenamiento y manipulación:** estos equipos se emplean para almacenar y asegurar la mercancía cuando no está en uso. Incluyen estanterías de paletización, cajas, contenedores y entreplantas o altillos.
2. **Material a granel:** en el caso de productos líquidos, alimentarios, minerales como piedras o componentes metálicos como tornillos y clavos, se requieren equipos específicos.

Entre ellos se destacan las cintas transportadoras, la cuales transportan los materiales de forma continua y eficiente. Los apiladores para carga y descarga de cargas pesadas como sacos o big bags. Las recuperadoras, para rescatar materiales caídos o derramados. Los elevadores de cangilones, que se encargan de transportar material a granel en forma vertical, y las tolvas, que se emplean para almacenar y dosificar materiales a granel.

3. Autoelevadores industriales: son vitales para mover materiales dentro del depósito y para cargar y descargar objetos pesados.

- Autoelevadores de contrapeso: son los más comunes y se utilizan para levantar y transportar paletas.
- Autoelevadores retráctiles: permiten acceder a paletas almacenadas en profundidad.
- Transpaletas: se utilizan para transportar paletas a cortas distancias.
- Máquinas recogepedidos: facilitan la preparación de pedidos en almacenes de alta densidad.

4. Sistemas automatizados: incorporan tecnología avanzada para almacenar y transportar productos de manera eficiente. Estos sistemas suelen estar compuestos por varios elementos controlados por un sistema de gestión de depósitos. Un ejemplo de estos elementos son:

- Transelevadores: alcanzan grandes alturas y permiten un acceso rápido a las paletas.
- Transportadores: transportan materiales a lo largo de rutas predefinidas.
- Lanzaderas: transportan cargas entre diferentes niveles de un almacén.
- Vehículos de guiado automático (AGV): se desplazan de forma autónoma siguiendo guías o marcadores en el suelo.
- Robots móviles autónomos (AMR): son más flexibles que los AGV y pueden navegar en entornos dinámicos.

¿Qué factores debes considerar al seleccionar el equipo para el manejo de materiales industriales?

- Tipo de material: sólido, líquido, a granel, etc.
- Peso y dimensiones de las cargas: capacidad de carga y dimensiones del equipo.

- Frecuencia de uso: durabilidad y capacidad del equipo.
- Espacio disponible: tamaño del equipo y distribución del almacén.
- Presupuesto: costo de adquisición y mantenimiento.
- Normas de seguridad: cumplimiento de las normas locales e internacionales.

El objetivo principal del **manejo de materiales es implementar procesos eficientes**

La logística y el manejo de materiales

Cuando se trata de la logística, el manejo de materiales desempeña un papel crucial en cada etapa de la cadena de suministro, asegurando que los productos se muevan de manera eficiente y segura desde su fabricación hasta su destino final. Encontrando así lo siguiente:

1. **Fabricación:** en esta etapa inicial, es donde el manejo de materiales cobra vida. Es aquí donde los productos son trasladados desde los proveedores hasta los depósitos de producción, donde se transforman en productos terminados.

Este proceso implica la gestión y movilización de cargamentos, asegurando que los materiales lleguen a tiempo y en buenas condiciones para su procesamiento.

2. **Transporte:** una vez que los productos han sido manufacturados, necesitan ser movidos dentro de las instalaciones para su almacenamiento o envío. Aquí es donde entran en juego técnicas de manejo de materiales que permiten organizar los productos en unidades de carga, como pallets o cajas, facilitando su transporte dentro de las instalaciones.

Este proceso optimiza el flujo de productos y reduce los tiempos de espera, lo que contribuye a una mayor eficiencia operativa.

3. **Almacenamiento:** conserva y apila los materiales de forma segura, estable y organizada considerando el peso, tamaño y resistencia. Esto es esencial para mantener su calidad y disponibilidad.

En esta fase, el manejo de materiales se centra en almacenar los productos de manera eficiente, maximizando el espacio disponible y garantizando un acceso fácil y rápido cuando sea necesario.

Esto implica utilizar sistemas de almacenamiento adecuados, como estanterías, racks o sistemas automatizados, para mantener los productos en condiciones óptimas hasta su distribución. También contar con una adecuada señalización para identificar los materiales peligrosos, las áreas de almacenamiento y las rutas de evacuación.

4. **Distribución:** Una vez que los productos están listos para ser enviados a su destino final, es crucial manipularlos correctamente para garantizar su entrega oportuna y segura.

En esta fase, los productos son nuevamente manipulados y preparados para su envío, utilizando herramientas y equipos especializados como autoelevadores, transpaletas o transportadores automáticos.

Este proceso garantiza que los productos lleguen a su destino final en las mejores condiciones posibles, listos para su venta o uso por parte de los clientes.



Consejos para la correcta manipulación de materiales industriales

La manipulación de materiales industriales conlleva riesgos inherentes, pero con las precauciones adecuadas, podemos minimizarlos. Aquí te dejo algunos consejos clave:

1. Optimización de la Planificación, Diseño y Evaluación: un entorno de trabajo seguro comienza con una planificación adecuada. La distribución del espacio y el diseño de las instalaciones deben tener en cuenta la seguridad de los trabajadores y la eficiencia operativa.

- Utiliza herramientas como el software de modelado de simulación para evaluar y mejorar los planes antes de la implementación.
- Realiza análisis exhaustivo antes de levantar o mover cualquier material, evalúa su peso, tamaño, forma y centro de gravedad.
- Selecciona el equipo de manipulación (carretillas elevadoras, grúas, transpaletas, etc.) acorde con el tipo de material y la tarea a realizar.
- Configura los puestos de trabajo para minimizar el esfuerzo físico y prevenir lesiones. Ajusta la altura de las estaciones, utiliza herramientas ergonómicas y programa pausas activas.

2. Implementación de una cultura de seguridad: prioriza la seguridad sobre los objetivos financieros.

Fomenta una cultura de seguridad donde los empleados se sientan valorados y motivados para seguir protocolos. La inversión en seguridad reduce los riesgos financieros asociados con accidentes en el lugar de trabajo.

Recuerda impartir formación regular sobre las técnicas de manipulación segura, el uso correcto de equipos y los procedimientos de emergencia.

3. Automatización del proceso de manipulación de materiales: la automatización reduce los errores humanos y mejora la seguridad al eliminar la necesidad de intervención humana en ciertas tareas de manejo de materiales. Considera la implementación de vehículos autónomos guiados (AGV) y robots móviles automatizados (AMR) para operaciones seguras y eficientes.

4. Empleo de monitoreo remoto: las soluciones de monitoreo remoto utilizan tecnología IoT y sensores para rastrear la ubicación y la velocidad de los equipos de manejo de materiales. Esto permite una supervisión continua y la identificación de posibles riesgos para evitar accidentes.

5. Diseño de estrategias de mantenimiento predictivo: la implementación de mantenimiento predictivo basado en análisis de datos ayuda a prevenir fallas en los equipos de manejo de materiales, reduciendo así el tiempo de inactividad no planificado y mejorando la seguridad en el lugar de trabajo.

6. Capacitación del personal sobre manejo adecuado de materiales: la capacitación continua del personal en el manejo seguro de materiales es esencial para evitar accidentes. Contrata expertos en sistemas de manejo de materiales para proporcionar capacitación especializada y garantizar que los empleados operen los equipos de manera segura.

7. Planifica y garantiza rutas de transporte seguras: define el recorrido que seguirá el material, mantén las rutas de transporte libres de obstáculos, identifica superficies irregulares y posibles puntos de riesgo.

Un recorrido en buenas condiciones garantiza un manejo seguro de materiales. Implementa políticas de mantenimiento de rutas y realiza inspecciones regulares para identificar y corregir nuevos riesgos.

Utiliza señales de seguridad para indicar peligros, rutas de evacuación y áreas restringidas. Desarrolla y practica procedimientos de emergencia para responder a derrames, incendios u otros incidentes.

8. Vigilancia sostenida: La seguridad en el manejo de materiales requiere vigilancia continua y una cultura de seguridad arraigada en toda la organización. Programa regularmente capacitaciones y revisa los protocolos de seguridad para mantener altos niveles de seguridad en el lugar de trabajo.

Consejos adicionales:

Promueve posturas correctas, evita movimientos repetitivos y utiliza ayudas mecánicas para levantar cargas pesadas. Analiza a fondo todos los incidentes para identificar las causas y prevenir que vuelvan a ocurrir.

CONCLUSIÓN

El manejo de materiales industriales no solo es fundamental para la eficiencia operativa, sino que también es crucial para garantizar la seguridad de los trabajadores y proteger los activos de la empresa.

Desde la identificación y evaluación de riesgos hasta la implementación de medidas de seguridad y la optimización de procesos, cada paso es esencial para crear un entorno laboral seguro y productivo.

La seguridad en el manejo de materiales es un viaje continuo, no un destino. Al implementar tecnologías innovadoras, fomentar una cultura de seguridad y cumplir con las regulaciones, podemos crear un entorno de trabajo más seguro y eficiente.

FERRETERÍA ZUMMAR



www.zummar.com

Página Web



Ferretería Zummar

Redes Sociales



+504 3381-4879

WhatsApp Empresarial



ventas@zummar.com

Correo Empresarial

Esperamos que esta información te ayude a trabajar con mayor seguridad y proteger los activos de la empresa.

